

SISTEMA COMPLETO DE FILTRADO SERIE: SFB

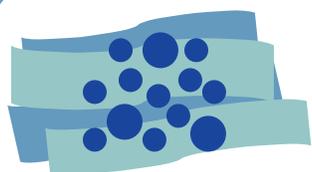
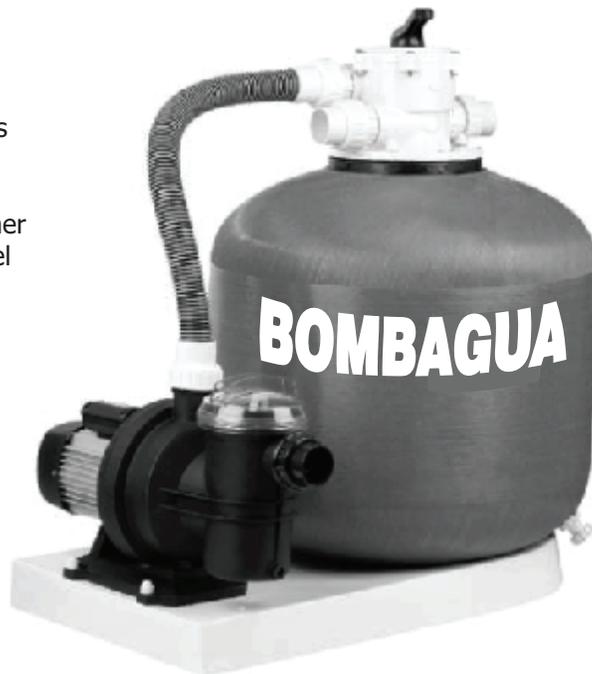
CARACTERÍSTICAS:

Sistemas de filtrados equipados con la combinación ideal de eficiencia energética y capacidad de filtrado. El filtro de arena de alto desempeño garantiza durabilidad y resistencia en condiciones de trabajo continuo y fácil mantenimiento.

Las bombas de la Serie: FCP-S han sido seleccionadas para obtener máximo flujo en función a las máximas capacidades de filtrado del equipo.

La práctica válvula multiport de seis posiciones y montada en la parte superior permite un sencillo control de las funciones de filtrado, así como una fácil inspección durante los ciclos de mantenimiento.

La canasta de pre-filtrado de la bomba prolonga el tiempo entre limpiezas y su tapa de policarbonato transparente permite un monitoreo a simple vista del estado de la misma.



† Utilizando arena sílica #20, el sistema de filtrado Bombagua® es capaz de retener partículas entre 20 - 120 micrones.



† Válvula multiport de seis posiciones

MODELO	BOMBA	Capacidad de filtrado [l/hr]	Área [cm ²]	Arena Requerida [Kg]	Válvula Modelo [Conexión Ø]	Capacidad de renovación del agua [ltr.]		
						6hr.	8hr.	10hr.
FSB-020	FCP-550S	6.000	1.960	100	HT-715 [1.1/2"]	36.000	48.000	60.000
FSB-021	FCP-750S	9.000	2.830	180	HT-715 [1.1/2"]	54.000	72.000	90.000